

## S355J2C+C/+SH/+SL nach EN 10277-2

Chemische Zusammensetzung und mechanische Eigenschaften

## S355J2C+C/+SH/+SL selon EN 10277-2

Composition chimique et caractéristiques mécaniques

### Werkstoffgruppe

Unlegierte Baustähle

### Verwendung

Stähle für allgemeine technische Verwendung. Stahl eignet sich zum Kaltziehen.

### Eigenschaften

- Gute Schweissbarkeit
- Bedingte Einsatzhärbarkeit
- Nicht härtbar
- Gut bearbeitbar

### Chemische Zusammensetzung

### Groupe de matière

aciers de construction non alliés

### Utilisation

Aciers pour usage technique général.

### Propriétés

- Bonne soudabilité
- Cémentation conditionnelle
- Non durcissable
- Bonne usinabilité

### Composition chimique

Bezeichnung / Désignation		Chemische Zusammensetzung / Composition chimique [%]							
Kurzname Abréviation	Werkstoff-Nr. N° de qualité	C max.	Si max.	Mn max.	P max.	S max.	Cu max.	Al min.	Zusätze Autres
S355J2C	1.0569	0.20	0.55	1.60	0.03	0.03	0.55	0.020	Vollberuhigter Stahl mit einem ausreichenden Gehalt an stickstoffabbindenden Elementen (z.B. min. 0.020% Al) (FF)

### Mechanische Eigenschaften

nach EN 10277-2

### Composition chimique

selon EN 10277-2

Dicke Épaisseur [mm]	Gewalzt und geschält (+SH) Roulé et écrouité (+SH)		Kaltgezogen (+C) Étiré à froid (+C)		
	Härte Dureté [HBW]	Zugfestigkeit Résistance à la traction R <sub>m</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	Streckgrenze Limite élastique R <sub>e</sub> min. [N/mm <sup>2</sup> ]	Zugfestigkeit Résistance à la traction R <sub>m</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	Bruchdehnung Allongement à la rupture A <sub>5</sub> min. [%]
≥ 5 ≤ 10	-	-	520	630 ... 950	6
> 10 ≤ 16	-	-	450	580 ... 880	7
> 16 ≤ 40	146 ... 187	470 ... 630	350	530 ... 850	8
> 40 ≤ 63	146 ... 187	470 ... 630	335	500 ... 770	9
> 63 ≤ 100	146 ... 187	470 ... 630	315	470 ... 740	9

Bei Flachstäben und Sonderprofilen ist eine Abweichung von +/-10% der Streckgrenze (R<sub>e</sub>) und Zugfestigkeit (R<sub>m</sub>) zulässig.